
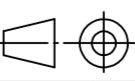


Aktivitäten	Bearbeiter	Zeiten
. Stanzen/Lasern		
. Sägen		
. Zuschneiden		
. Entgräten		
. KTF: Senken		
. KTF: Gewindeschneiden		
. Fräsen		
. Abkanten		
. Eckenziehen		
. Bolzenschießen		
. Punktschweißen		
. Schweißen/Heffen		
. Schleifen		
. Einpressen		
. Abkleben n. Zeichnung		
. Lackieren/Pulvern		
. Bedrucken		
. Elektromontage		
. Entfetten+Chromatieren		
. xxx		
. xxx		

 apra-norm Elektromechanik GmbH Gewerbegebiet D-54552 Mehren			Änd.-index	Erstelldatum/erstellt von	Prüfdatum/geprüft von			
				31.01.11 michaelb	15.02.11 erhards			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten 								
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1 m			über 6	über 30	über 120	über 400	über 1000	über 2000
Nennmaßbereich			bis 6	bis 30	bis 120	bis 400	bis 1000	bis 2000
Toleranz			±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Zeichnungs-Nr.	044913020		
Teile-Nr.	044913020		
Material	n. Stückliste		
Oberfläche	n. Stückliste		
Bezeichnung	apraRailMB_3Mod_TypIII		
Bezeichnung 4	449-130-20	Maßstab	Blätter
		1:1	1